

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (SOPZ)****Część 1: sukcesywna dostawa mas protetycznych i wiertła:**

| <b>CZĘŚĆ 1 - masy protetyczne, wiertła; Kod CPV: 33141800-8 - wyroby stomatologiczne; 33131510-5 - wiertła stomatologiczne</b> |  |  |                  |
|--|--|--|------------------|
| <b>I.p</b>   | <b>Opis przedmiotu zamówienia</b>  | <b>op.</b>   | <b>Ilość op.</b> |
| 1.   | Silikon addycyjny o szczególnie miękkiej konsystencji do wycisków 2-warstwowych jednoczasowych. Precyzyjne odwzorowanie detali, duża odporność na odkształcenia oraz minimalny skurcz liniowy. Zalety: precyzyjne odwzorowanie, duża elastyczność, minimalny skurcz liniowy. Właściwości: twardość ok. 64 shone A, Czas mieszania max 0:40, kolor pomarańczowy. Opakowanie: 840 g (2 x 420 g) / 600 ml (2 x 300 ml), 2 łyżki do mieszania, instrukcja.   | op.= 840 g (2 x 420 g) / 600 ml (2 x 300 ml), 2 łyżki do mieszania, instrukcja | 74               |
| 2.   | Uniwersalny korekcyjny a-silikon do wycisków 2-warstwowych jedno- i dwuczaskowych. Wyjątkowe właściwości hydrofilne („Su-per Hy-drophil”) zapewniają precyzyjny wycisk nawet w wilgotnym środowisku, a właściwości tiksotropowe gwarantują „kontrolowaną” płynność masy. Twardość ok. 50 shore A. Kolor fioletowy, Konsystencja light. Opakowanie: 3 x 50 ml, 18 x końcówka mieszająca, 10 x końcówka wewnętrzna.  | op.= 3 x 50 ml, 18 x końcówka mieszająca, 10 x końcówka wewnętrzna             | 36               |
| 3.   | Silikon addycyjny o wysokiej twardości i odporności na odkształcenia (twardość końcowa Shore A – 90) do pobierania kęsów zwarciowych. Cechuje go szybka polimeryzacja i minimalny skurcz liniowy. Bez błędna i wygodna rejestracja zwarcia. Opakowanie: 3 x 50ml, 18 x końcówka mieszająca.  | op.= 3 x 50ml, 18 x końcówka mieszająca  | 7                |
| 4.   | Końcówki mieszające różowe do mas opisanych w pozycji nr 3 tabeli. Opakowanie: 50 szt.   | op. =50 szt.   | 21               |
| 5.   | Końcówki wewnętrzne żółte do mas silikonowych opisanych w pozycji nr 2 tabeli. Opakowanie: 50 szt.   | op.=50 szt.  | 6                |
| 6.   | Końcówki mieszające żółte do mas silikonowych opisanych w tabeli, pozycja - 2. Opakowanie: 50 szt.   | op.=50 szt.  | 13               |
| 7.   | Gładzik - system jednostopniowy do kompozytów i kompomerów. Przeznaczony do ostatecznego formowania, polerowania i nabłyszczania wypełnień w jednym cyklu pracy, impregnowany diamentami do wygładzania i polerowania kompozytu bez stosowania pasty polerskiej. Możliwość pracy zarówno na wklęsłych, jak i wypukłych powierzchniach, w brzdach okluzyjnych i w przestrzeniach międzyzębowych. Trzonek i długość całkowita wg normy ISO 204 (RA) = długość 22 mm, Ø 2,35 mm. Dostępne kształty:<br>- płomyk (długość lub wysokość części pracującej min.10,0 mm, Ø części pracującej max 5,0 mm); przeznaczony do polerowania wklęsłych powierzchni, szczególnie okluzyjnych;<br>- płomyk (długość lub wysokość części pracującej max 6,0 mm, Ø części pracującej max 3,0 mm ); przeznaczony do polerowania wklęsłych powierzchni, szczególnie okluzyjnych.<br>- kielich (Ø części pracującej max 6 mm); przeznaczony do polerowania wypukłych powierzchni i brzd, dzięki delikatnej krawędzi również przestrzeni międzyzębowych;<br>- dysk (Ø części pracującej max 10,0 mm); do polerowania wypukłych powierzchni, szczególnie na gładkich powierzchniach zębów przednich, a dzięki delikatnej krawędzi również przestrzeni międzyzębowych.<br>Dostępne rozmiary: 050,100,030,060. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C | Op. = 1 szt.   | 35               |
| 8.   | Gładzik – jednostopniowy system polerski dla profilaktyki przeznaczony do czyszczenia i polerowania naturalnych zębów. Nie wymaga stosowania past polerskich. Wymaga chłodzenia cieczą. Posiada matrycę poliuretanową łączącą dopasowane do przeznaczenia właściwości ściernie z minimalną emisją ciepłą. Trzonek i długość całkowita wg normy ISO 204 (RA) = długość 22 mm, Ø 2,35 mm. Dostępne kształty: płomyk duży, płomyk mały, kielich. Dostępne rozmiary: 050,100,060. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C   | Op.=1 szt.   | 11               |
| 9.   | Gładzik – dwustopniowy system polerski przeznaczony do końcowego opracowania wszystkich rodzajów uzupełnień z kompozytów. Nie wymaga stosowania past polerskich. Wymaga chłodzenia cieczą. Wykonany z poliuretanu z dodatkiem karborundu, nasycony równomiernie pyłem diamentowym umożliwiającym wygładzenie, polerowanie i nabłyszczanie powierzchni uzupełnienia. Trzonek i długość całkowita wg normy ISO 204 (RA) = długość 22 mm, Ø 2,35 mm. Etap pierwszy – kolor zielony, etap drugi – kolor popielaty. Dostępne kształty: płomyk duży, płomyk mały, kielich i dysk. Dostępne rozmiary: 060, 100, 030, 050. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C  | Op.=1 szt.   | 35               |
| 10.  | Gładzik – dwustopniowy system polerski przeznaczony do końcowego opracowania wszystkich rodzajów uzupełnień z ceramiki. Nie wymaga stosowania past polerskich. Wymaga chłodzenia cieczą. Materiał gładzika nasycony równomiernie pyłem diamentowym umożliwiającym wygładzenie, polerowanie i nabłyszczanie powierzchni uzupełnienia. Trzonek i długość całkowita wg normy ISO 204 (RA) = długość 22 mm, Ø 2,35 mm. Etap pierwszy – kolor niebieski, etap drugi – kolor szary. Dostępne kształty: płomyk, kielich i dysk. Dostępne rozmiary: 030, 100, 030. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C  | Op.=1 szt.   | 21               |

|     |   |  |    |
|-----|---|--|----|
| 11. | <p>Zestaw instrumentów obrotowych( wiertel) na turbinę do preparacji zębów dobranych przez prof. Majewskiego oraz dr Lostera pod kątem szlifowania zębów w systemie odpowiednim dla współczesnej korony estetycznej. Przy pomocy wiertel z zestawu możliwe jest wykonanie stopnia w każdym systemie stosowanym w stomatologii. Zestaw zawiera 12 szt wiertel oraz podstawkę do przechowywania. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C.</p> <p>Rozmiary wiertel wg. ISO:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 016 - nasyp dwuwarstwowy; 90-125 um / pasek niebieski / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 016 - nasyp dwuwarstwowy; 30-50 um / pasek czerwony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 021 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 021 - nasyp dwuwarstwowy; 30-50 um / pasek czerwony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 010 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 014 - nasyp dwuwarstwowy; 90-125 um / pasek niebieski / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 018 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 018 - nasyp dwuwarstwowy; 30-50 um / pasek czerwony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 016 - nasyp dwuwarstwowy; 90-125 urn / pasek niebieski / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 016 - nasyp dwuwarstwowy; 30-50 um / pasek czerwony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 023 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 042 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.</li> </ul> <p>Wraz z ofertą Wykonawca winien jest dołączyć karty katalogowe lub katalog zawierający opisy oferowanych wiertel (tj. rozmiar, kształt, numer). W celu poprawnej identyfikacji karty katalogowej z oferowanym wiertłem w Formularzu cenowym stanowiący załącznik nr 1a do swz w kolumnie „e” (Nazwa handlowa i Producent / numer strony w katalogu lub numer karty katalogowej) Wykonawca oprócz nazwy handlowej producenta zamieszcza informację o numerze strony w katalogu lub numerze karty katalogowej, na której znajdują się informacje dotyczące oferowanego wiertła.</p> | op.=kpl.= 12 szt. wiertel + podstawka do przechowywania. | 19 |
| 12. | <p>Instrumenty obrotowe ( wiertła) na turbinę do preparacji zębów dobranych przez prof. Majewskiego oraz dr Lostera pod kątem szlifowania zębów w systemie odpowiednim dla współczesnej korony estetycznej. Przy pomocy wiertel z zestawu możliwe jest wykonanie stopnia w każdym systemie stosowanym w stomatologii. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C. Wiertła dostępne w rozmiarach wg. ISO:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 016 - nasyp dwuwarstwowy; 90-125 um / pasek niebieski / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 016 - nasyp dwuwarstwowy; 30-50 um / pasek czerwony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 021 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 021 - nasyp dwuwarstwowy; 30-50 um / pasek czerwony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 010 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 014 - nasyp dwuwarstwowy; 90-125 um / pasek niebieski / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 018 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 018 - nasyp dwuwarstwowy; 30-50 um / pasek czerwony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 016 - nasyp dwuwarstwowy; 90-125 urn / pasek niebieski / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 016 - nasyp dwuwarstwowy; 30-50 um / pasek czerwony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 023 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.;</li> <li>- 042 - nasyp dwuwarstwowy; 125-151 um / pasek zielony / 30-300.000 obr./min.;</li> </ul> <p>Wraz z ofertą Wykonawca winien jest dołączyć karty katalogowe lub katalog zawierający opisy oferowanych wiertel (tj. rozmiar, kształt, numer). W celu poprawnej identyfikacji karty katalogowej z oferowanym wiertłem w Formularzu cenowym stanowiący załącznik nr 1a do swz w kolumnie „e” (Nazwa handlowa i Producent / numer strony w katalogu lub numer karty katalogowej) Wykonawca oprócz nazwy handlowej producenta zamieszcza informację o numerze strony w katalogu lub numerze karty katalogowej, na której znajdują się informacje dotyczące oferowanego wiertła.</p>   | op.= 6 szt.  | 76 |
| 13. | <p>Wiertło - przecinak do koron (ceramika, metal, kompozyt) i mostów. Wykonane z jednego kawałka węgla spiekane, przystosowane do pracy z turbiną. Dostępne w rozmiarze wg. ISO: 012, 014. Pakowane po 2 szt. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C</p> <p>Wraz z ofertą Wykonawca winien jest dołączyć karty katalogowe lub katalog zawierający opisy oferowanych wiertel (tj. rozmiar, kształt, numer). W celu poprawnej identyfikacji karty katalogowej z oferowanym wiertłem w Formularzu cenowym stanowiący załącznik nr 1a do swz w kolumnie „e” (Nazwa handlowa i Producent / numer strony w katalogu lub numer karty katalogowej) Wykonawca oprócz nazwy handlowej producenta zamieszcza informację o numerze strony w katalogu lub numerze karty katalogowej, na której znajdują się informacje dotyczące oferowanego wiertła.</p>  | Op.=2 szt.   | 97 |
| 14. | <p>Wiertło wykonane z jednego kawałka węgla spiekane o kształcie różyczki. Na szczycie główki znajduje się płetwa wspomagająca efektywną preparację ubytku. Główka posiada boczne nacięcia krzyżowe, które redukują wytwarzanie ciepła. Wiertło posiada wąską szyjkę zapewniającą idealną kontrolę wzrokową. Wiertło przystosowane do pracy z kątnicą o długościach: 22 mm i średnicy 2,35 mm i 26 mm i średnicy 2,35 mm. Dostępne w rozmiarach wg. ISO od 010 do 023. Pakowane po 6 szt. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C</p> <p>Wraz z ofertą Wykonawca winien jest dołączyć karty katalogowe lub katalog zawierający opisy oferowanych wiertel (tj. rozmiar, kształt, numer). W celu poprawnej identyfikacji karty katalogowej z oferowanym wiertłem w Formularzu cenowym stanowiący załącznik nr 1a do swz w kolumnie „e” (Nazwa handlowa i Producent / numer strony w katalogu lub numer karty katalogowej) Wykonawca oprócz nazwy handlowej producenta zamieszcza</p>   | op.= 6 szt.  | 6  |

|     |   |              |     |
|-----|---|--------------|-----|
|     | informację o numerze strony w katalogu lub numerze karty katalogowej, na której znajdują się informacje dotyczące oferowanego wiertła.  |              |     |
| 15. | <p>Finir - wiertło do opracowywania wypełnień kompozytowych oraz do usuwania cementu, np. po zamkach ortodontycznych. Stosowany również do wygładzania powierzchni zębów naturalnych w końcowej fazie preparacji, np. pod licówki czy korony; Specjalnie wyprofilowany kąt nachylenia ostrzy tnących sprawia, że finir delikatnie zbiera bądź wygładza kompozyt, a po szklawie jedynie się prześlizguje. Brak zjawiska przegrzewania kompozytu zapewnia bezpieczeństwo i estetykę wykonanego wypełnienia i sąsiednich tkanek zęba. Zalecany do powierzchni stycznych i przedsiionkowych. Czubek finiru jest pozbawiony nacięć w celu ochrony miazgi i tkanek miękkich. Wykonany z węgla spiekane. Dostępny w kształcie: stożek krótki i długi, płomyk mały i duży, torpeda, jajko. Dostępne w rozmiarach wg. ISO od 010 do 018. Pakowane po 2 szt. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C</p> <p>Wraz z ofertą Wykonawca winien jest dołączyć karty katalogowe lub katalog zawierający opisy oferowanych wiertel (tj. rozmiar, kształt, numer). W celu poprawnej identyfikacji karty katalogowej z oferowanym wiertłem w Formularzu cenowym stanowiący załącznik nr 1a do swz w kolumnie „e” (Nazwa handlowa i Producent / numer strony w katalogu lub numer karty katalogowej) Wykonawca oprócz nazwy handlowej producenta zamieszcza informację o numerze strony w katalogu lub numerze karty katalogowej, na której znajdują się informacje dotyczące oferowanego wiertła.</p> | op. = 2 szt. | 6   |
| 16. | <p>Wiertło chirurgiczne typu ALLPORT. Mocowanie na prostnicę, wykonane z węgla spiekane. Dostępne w rozmiarach wg. ISO od 014 do 031. Pakowane po 1 szt. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C</p> <p>Wraz z ofertą Wykonawca winien jest dołączyć karty katalogowe lub katalog zawierający opisy oferowanych wiertel (tj. rozmiar, kształt, numer). W celu poprawnej identyfikacji karty katalogowej z oferowanym wiertłem w Formularzu cenowym stanowiący załącznik nr 1a do swz w kolumnie „e” (Nazwa handlowa i Producent / numer strony w katalogu lub numer karty katalogowej) Wykonawca oprócz nazwy handlowej producenta zamieszcza informację o numerze strony w katalogu lub numerze karty katalogowej, na której znajdują się informacje dotyczące oferowanego wiertła.</p>   | op.= 1szt.   | 175 |
| 17. | <p>Wiertło diamentowe o dwuwarstwowym nasypie z naturalnych diamentów. Osobna warstwa wiążąca dla każdej z 2 warstw nasypu diamentowego, która trwale łączy diamenty z trzpieniem. Trzpień wykonane ze stali nierdzewnej o parametrach gwarantujących zarówno odpowiednią sztywność, jak i pewną elastyczność podczas prac. Wiertło przystosowane do pracy z turbiną. Wiertła dostępne w kształtach oraz rozmiarach wg. ISO: od 008 do 032. Kształt: kulka mała i duża, na trzonku długość max 19 mm o średnicy 1,6 mm oraz na trzonku długości min 25 mm o średnicy 1,6, stożek odwrócony mały i duży, dysk, płomyk mały i duży, walec prosty i zaokrąglony, szczelinowiec, gruszka Pakowane po 6 szt. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C</p> <p>Wraz z ofertą Wykonawca winien jest dołączyć karty katalogowe lub katalog zawierający opisy oferowanych wiertel (tj. rozmiar, kształt, numer). W celu poprawnej identyfikacji karty katalogowej z oferowanym wiertłem w Formularzu cenowym stanowiący załącznik nr 1a do swz w kolumnie „e” (Nazwa handlowa i Producent / numer strony w katalogu lub numer karty katalogowej) Wykonawca oprócz nazwy handlowej producenta zamieszcza informację o numerze strony w katalogu lub numerze karty katalogowej, na której znajdują się informacje dotyczące oferowanego wiertła.</p>  | op.= 6 szt.  | 291 |
| 18. | <p>Wiertło diamentowe o trzystopniowym nasypie z naturalnych diamentów zwiększający efektywność cięcia, osobna warstwa wiążąca dla każdej z trzech warstw nasypu diamentowego trwale łączy diamenty z trzpieniem, diamenty każdej warstwy dobrane ze względu na ich rozmiar oraz równomiernie rozmieszczone aby zapewnić precyzyjne cięcie, Trzpień wykonane ze stali o specjalnie dobranych parametrach gwarantujących zarówno odpowiednią sztywność, jak i pewną elastyczność podczas pracy. Dostępne w kształtach oraz rozmiarach wg. ISO : od 008 do 023 Kształt: kulka mała i duża, na trzonku długość max 19 mm o średnicy 1,6 mm oraz na trzonku długości min 25 mm o średnicy 1,6, stożek odwrócony mały i duży, dysk, płomyk mały i duży, walec prosty i zaokrąglony, szczelinowiec, gruszka. Pakowane po 6 szt. Nadaje się do sterylizacji w temperaturach do 134 °C</p> <p>Wraz z ofertą Wykonawca winien jest dołączyć karty katalogowe lub katalog zawierający opisy oferowanych wiertel (tj. rozmiar, kształt, numer). W celu poprawnej identyfikacji karty katalogowej z oferowanym wiertłem w Formularzu cenowym stanowiący załącznik nr 1a do swz w kolumnie „e” (Nazwa handlowa i Producent / numer strony w katalogu lub numer karty katalogowej) Wykonawca oprócz nazwy handlowej producenta zamieszcza informację o numerze strony w katalogu lub numerze karty katalogowej, na której znajdują się informacje dotyczące oferowanego wiertła.</p>                          | op.= 6 szt.  | 308 |

**Część 2: sukcesywna dostawa mas protetycznych, podkładów i wosków:**

| Część 2 -masy protetyczne, podkłady, woski; Kod CPV: 33141800-8 - wyroby stomatologiczne, 33141830-7 - podkłady cementowe; |  |  |           |
|--|--|--|-----------|
| I.p  | Opis przedmiotu zamówienia   | op.                                    | Ilość op. |
| 1.   | Materiał do odbudowy zrębu koronowo-korzeniowego wykonany na bazie żywic kompozytowych, wzmocnionym włóknem szklanym. Posiadający cechy: opracowuje się jak zębina, zawiera drobno pocięte włókna szklane, które zwiększają wytrzymałość kompozytu, jest podwójnie utwardzalny, posiada parametry fizyczne podobne do zębiny, zawiera fluor. Widoczny na zdjęciu rentgenowskim, co pozwala określić dokładność odbudowy. Może być stosowany pod wszystkie pełnoceramiczne i pełnokompozytowe odbudowy, w połączeniu z wkładami. Dostępny w 8,6g samomieszających strzykawkach w kolorach: A2, A3, niebieskim, złotym i opakowowym białym   | op.= 8,6 g                             | 12        |
| 2.   | Masa wyciskowa. alginatowa, monochromatyczna, przeznaczona do pobierania wycisków przy wykonywaniu protez częściowych osiadających i szkieletowych oraz na modele diagnostyczne. Pakowana bez dostępu powietrza w atmosferze argonu, umożliwiające wieloletnie przechowywanie zamkniętych opakowań bez zmian właściwości. Cechy masy: nie zawiera metali ciężkich, nie rozpuszcza się w ustach, jest bardzo precyzyjna; charakteryzuje się krótkim czasem pracy i wiązania oraz wyjątkowo przyjemnym zapachem egzotycznych owoców.   | op.= 453g                              | 310       |
| 3.   | Masa alginatowa klasy A z chromatycznym wskaźnikiem fazy. Masa, która posiada barwnik wskaźnikowy: fioletowy = mieszanie, różowy = nakładanie na tyżkę wyciskową, biały = umieszczanie w jamie ustnej. Występuje w postaci proszku, który należy roz mieszać z wodą (niezależnie od temperatury i twardości). Czas wiązania w ustach: 1 minuta. Model może zachować doskonałe parametry nawet do 100 godzin, jeśli wycisk jest przechowywany w zamkniętej torebce. Masa charakteryzuje się szybkim wiązaniem. Produkt posiadający znak CE. <b>Opakowanie zawiera 450 g proszku. Objętość netto po wymieszaniu: 1250 ml</b>   | op.= 450g                              | 520       |
| 4.   | Masa o małej lepkości przeznaczona do drugiej warstwy wycisku lub do strzykawk przy technice wycisku równoczesnego. Właściwości: bardzo duża stabilność kształtu, model może być odlewany aż do 7 dni od zdjęcia wycisku, aktywowane powierzchniowo, bardzo duża odporność na rozrywanie, nie klei się, nie pozostawia resztek w przestrzeniach międzyczębnych, może być dezynfekowana łagodnymi środkami dezynfekującymi, biokompatybilna, obojętna dla błony śluzowej i skóry pacjenta oraz skóry rąk lekarza, zapewnia komfort pacjentowi (neutralny smak i zapach), nie powoduje nadmiernego wydzielania śliny.  | op.= 140 ml                            | 43        |
| 5.   | Materiał do protez częściowych i całkowitych. Poprzez wydłużenie czasu wiązania masy, bardzo ważne ruchy konieczne do prawidłowego zrobienia częściowej lub całkowitej protezy zostają odwzorowane bardzo precyzyjnie. Posiada świetną zwilżalność oraz płynność.  | op.=140 ml                             | 74        |
| 6.   | Uniwersalny aktywator wykorzystywany masy silikonowej opisanej w poz.4 i 5. Wykorzystywany zarówno do I jak i do II warstwy.   | op.= 60 ml                             | 56        |
| 7.   | Masa C-silikon o bardzo niskiej lepkości i dużej płynności. Do stosowania jako masa korekcyjna w technice wycisków dwuwarstwowych. Masa idealnie wnika w kieszonki zębowe, hydrofilna, o pomarańczowym kolorze oraz przyjemny pomarańczowym zapachu. Właściwości produktu: czas mieszania: 30 sek., czas pracy: 1 min. 30 sek., czas w jamie ustnej: 3 min. 30 sek., czas wiązania: 5 min.   | op.=140 ml                             | 13        |
| 8.   | Masa, silikon kondensacyjny - I warstwa. Materiał przeznaczony na pierwszą warstwę wycisku dwuwarstwowego. Masa o podwyższonej twardości i odporności na odkształcenia, regulująca napięcie śluzówki jamy ustnej. Wysoka twardość końcowa jest wyjątkową zaletą w technice dwuwarstwowego, dwuczasegowego wycisku. W technice dwuwarstwowego, jednoczasowego wycisku materiał przystosowuje się do konsystencji warstwy korekcyjnej o niższej lepkości. <b>Opakowanie: 900 ml bazy, bez katalizatora</b>   | op.=900 ml                             | 5         |
| 9.   | Kondensacyjna masa silikonowa przeznaczona specjalnie dla pracowni techniczno-dentystycznych. Stosowana jako materiał pomocniczy przy wykonywaniu:<br>- części akrylowych w protezach szkieletowych (osłania zęby podczas puszkowania);<br>- koron i mostów czasowych,<br>- przedlewów kontrolnych do przygotowania metalowej struktury pod porcelanę,<br>Wymaga aktywowania katalizatorem. Posiada jasnoszary kolor - brak barwnika uniemożliwia odbarwienie prac protetycznych<br>Zalety:<br>- bardzo wysoka płynność początkowa,<br>- odporność na podwyższoną temperaturę 140°C,<br>- wysoki stopień odtwarzania szczegółów,<br>- szczególna plastyczność,<br>- twardość końcowa 85 Shore`A<br>opakowanie: puszka 5kg + katalizator 2x60ml | Op.: 1x5 kg masy+ 2x 60ml katalizatora | 10        |

|     |  |   |     |
|-----|--|---|-----|
| 10. | Uniwersalny katalizator do masy opisanej w pozycji 7, 8 i 9. Zastosowanie: do wszystkich silikonów kondensacyjnych, do masy bazowej i korekcyjnej typu C.  | op.=60 ml   | 31  |
| 11. | Silikonowa masa wyciskowa (C-silikon) do mieszania ręcznego. Charakteryzuje się ulepszonymi właściwościami i dokładnym odwzorowywaniem szczegółów pola protetycznego. Wyróżnia się krótkim czasem wiązania dzięki bardzo efektywnemu systemowi bazy i katalizatora. Wykazuje krótki czas wiązania* nawet przy zastosowaniu niewielkiej ilości aktywatora. Po zmieszaniu zwiększa swoją lepkość przy równoczesnym zachowaniu płynności (dotykowa kontrola mieszania). Po związaniu trwale zachowuje stabilność wymiarów - odlewanie modeli gipsowych można odsunąć w czasie do 21 dni. Posiada przyjemny smak świeżej mięty. Masa przeznaczona jest do wykonywania wycisków w technice dwuczasowej. Opakowanie: 1 tubka x 140ml masy do wycisków czynnościowych (kolor pomarańczowy, konsystencja medium flow. Nie zawiera katalizatora). | op.= 140 ml   | 125 |
| 12. | Aktywator w formie pasty do masy silikonowej opisanej w pozycji 11 .Opakowanie: 1 tubka x 60ml aktywatora  | op.= 60 ml  | 43  |
| 13. | Zestaw materiałów do podścielen, silikon A polimeryzujący w niskiej temperaturze. Dwu składnikowy w pojemnikach do mieszania automatycznego w chwili dozowania bezpośrednio na protezę. Możliwy do użycia w gabinecie. Cechy: trwale elastyczny, zapewnia długą wygodę noszenia protez. Idealna konsystencja w trakcie aplikacji, nie ucieka przez krawędzie protez a płynie pod naciskiem. Szybko tężeje w ustach bez wydzielenia ciepła. Przywiera pewnie do wszystkich typów akryli, nowych i używanych. Bezsmakowy i stabilny wymiarowo. Aplikacja z pistoletu. Nie chłonie zapachów. Dostępny w opakowaniu standardowym zawierającym: baza, tubka, 30ml, katalizator, tubka, 30ml, klej, buteleczka 5ml, Lustrol - lakier błyszczący, buteleczka, 2x6ml, pipety, 2szt.  | op.= baza, tubka, 30ml, katalizator, tubka, 30ml, klej, buteleczka 5ml, Lustrol - lakier błyszczący, buteleczka, 2x6ml, pipety, 2szt. | 5   |
| 14. | <b>Miękki</b> , trwały materiał na bazie silikonu A służący do podścielenia protez zębowych. Właściwości autopolimeryzacyjne i utwardzanie na zimno sprawiają, że jest prosty w użyciu zarówno przy podścieleniu protez bezpośrednio w jamie ustnej pacjenta jak i w laboratorium. Biokompatybilny (wolny od metakrylatów), bezwonny, bezsmakowy, stabilny kolorystycznie i estetyczny (efekt dopasowania się koloru). Można go używać do wszystkich protez zębowych na bazie PMMA. Dający możliwość naprawy lub korekty świeżo wykonanych podścielen. Zestaw zawiera: kartusz 50ml , 10ml płynu wiążącego,10 ml bazy glazing, 10 ml katalizatora glazing, końcówki mieszające typ 8   | op.= zestaw zawiera: kartusz 50ml , 10ml płynu wiążącego,10 ml bazy glazing, 10 ml katalizatora glazing, końcówki mieszające typ 8    | 3   |
| 15. | <b>Twardy</b> materiał do bezpośredniego podścielenia w kartuszy zapewniającej szybką i wolną od pęcherzyków powietrza aplikację. Wskazania: twarde, stałe podścielenia. Pośrednie i bezpośrednie podścielenia. Podścielenia całkowite lub częściowe. Podścielenia ambulatoryjne. Przedłużenie brzegów protezy. Korekty nowych protez. Zalety: konieczna tylko jedna wizyta pacjenta, wolny od metylmetakrylatu, bezsmakowy i bezwonny, nieodczuwalne ogrzanie materiału w ustach, stabilny kolorystycznie.  | op.= Zestaw, który zawiera: kartusz 80g, 10 ml wiążącego, końcówki mieszające typ 8   | 4   |
| 16. | Materiał do prac tymczasowych, który charakteryzuje się wysoką trwałością i odpornością na złamania oraz estetyką - gładką, lśniącą powierzchnią, naturalną fluorescencją oraz lepszą stabilnością kolorów. Niezawodnie wytrzymałe uzupełnienia tymczasowe, które można też użytkować długoterminowo. Doskonała estetyka, komfortowe dopasowanie i łatwe usuwanie płytki nazębnej. Szybka procedura i olśniewający wygląd bez polerowania i glazurowania. Wskazania: tymczasowe, krótko- i długoczasowe korony, mosty, wkłady, nakłady i licówki. Dostępne kolory: A1, A2, A3.   | op. = 1 nabój 50ml (67g), 16 końcówek mieszających  | 35  |
| 17. | Kończówki mieszające używane do naboji przy podawaniu materiału opisanego w tabeli poz.16  | op. = 50 szt.   | 7   |
| 18. | Bloczek do mieszania mas protetycznych, wykonany z materiału hydrofobowego o wymiarach minimum: 9cmx16cm   | op.= 50 kartek  | 48  |
| 19. | Wosk modelowy do wykonywania modeli podstawowych protez zębowych. Cechy: wosk miękki w postaci płyt , kolor różowy. Opakowanie: 500g.  | op.=500 g   | 50  |
| 20. | Wosk na płyty protez letni – TWARDY. Różowy wosk bazowy w płatkach o średniej twardości. Rodzaj letni o punkcie tężenia 56 stopni C. Rozmiar pojedynczego płatka: około 175 x 80 mm, grubości 1,5 mm Wykorzystywany również podczas modelowania koron i podbudów metalowych, wzorników oraz olicowań. Po podgrzaniu długo pozostaje plastyczny, po ochłodzeniu twardy i stabilnie utrzymujący kształt. W skład preparatu wchodzi: parafiny, wosk pszczeli i barwnik.   | Op. 500 g   | 13  |
| 21. | Wosk ortodontyczny zapachowy - Do znoszenia dyskomfortu podczas noszenia aparatu ortodontycznego, zabezpieczający przed podrażnieniem i poranieniami od elementów aparatu ortodontycznego. Dostępne smaki w opakowaniu m.in: ananas, czekolada, jabłko, jagoda, guma do żucia, kokos, mięta, pomarańcza, tutti-frutti, wiśnia. Opakowany w higieniczne pudełeczko. Jedna sztuka pudełeczka zawiera 5 listków wosku. Opakowanie handlowe = 10 szt. pudełeczek po 5 listków.   | 1 op. = 10 pudełeczek po 5 listków  | 40  |
| 22. | Wosk modelowy używany do rejestracji zgryzu, który łatwiej się zmiękcza, jest trwały i stabilny w temperaturze pokojowej. Skład wosku: mieszanka wosków roślinnych i mineralnych oraz aluminiowego proszku. Zawartość aluminiowego proszku gwarantuje utrzymanie przez dłuższy czas wysokiej temperatury przy zachowaniu stabilności kształtu. Grubość płytki ( arkusza) wosku (2,7mm) została specjalnie dobrana, aby zapewnić bardzo precyzyjne wyciski i najdokładniej oddać rejestrację zgryzu. Wymiary arkuszy: 142mm x 73mm x 2.7mm. Opakowanie: arkusze 20 sztuk (500g)   | op.= 20 szt. arkuszy (500g)   | 45  |

|     |   |   |    |
|-----|---|---|----|
| 23. | Płyn do osuszania i odtłuszczania ubytków w tkankach zęba. Usuwa jednocześnie wilgoć i wszystkie ślady tłuszczu. Może być stosowany przy każdym rodzaju wypełnienia i podkładu. Opakowanie: buteleczka 45 ml  | op.= buteleczka 45 ml   | 7  |
| 24. | Cement tymczasowy bez eugenolu, do opcjonalnego stosowania u pacjentów uczulonych na eugenol. Materiał nie zaburza reakcji wiązania cementów kompozytowych czy akrylowych materiałów tymczasowych. Opakowanie zawiera: 1 x 50 g tubka pasty bazowej, 1 x 15 g tubka katalizatora, bloczek do mieszania.   | op.= 1 x 50 g tubka pasty bazowej, 1 x 15 g tubka katalizatora, bloczek do mieszania. | 7  |
| 25. | Alkohol izopropylowy jest łagodnym rozpuszczalnikiem organicznym, może być stosowany jako płyn antyseptyczny oraz do czyszczenia powierzchni, posiada właściwości odtłuszczające i dezynfekcyjne. Zastosowanie i właściwości: alkohol izopropylowy stosowany jest w stomatologii podczas leczenia kanałowego, stosowany naprzemiennie z podchlorynem sodu obniża napięcie powierzchniowe, dzięki czemu zwiększa się zdolność penetracji podchlorynu - podchloryn sodu może wnikać wtedy do kanałów o mniejszej średnicy. Przyspiesza osuszenie kanału. Wspomaga wypłukiwanie czasowych wypełnień kanałowych zawierających jodoform. Butelka o pojemności 200 g adapterem. | op. = 200 g. butelka z adapterem  | 8  |
| 26. | Preparat, który jest przeznaczony do izolacji ubytku oraz działa biologicznie na miazgę. Szczelnie blokuje wszystkie otwarte kanaliki zębiny na każdej powierzchni ubytku, a w szczególności w okolicach przyszyjkowych oraz zęba po oszlifowaniu. Dzięki zawartości głównie wodorotlenku wapnia a dodatkowo tlenku cynku i tlenku wapnia działa inspirująco na miazgę zęba pobudzając ją do wytwarzania wtórnych mostów zębinowych.  | op. = butelka 10ml  | 4  |
| 27. | Zestaw wkładów <b>koronowo - korzeniowych</b> w rozmiarach: 1,2,3 wraz z wiertłami, poszerzaczami i kluczami. Dostępne w rozmiarach Standard oraz Long; Opakowanie: 1 zestaw.   | op. = zestaw  | 7  |
| 28. | Biokompatybilny wkład do kanału korzeniowego wykonany z tytanu, do zębów bocznych jak i do przednich. Właściwości: gotowe wkłady koronowo-korzeniowe konstrukcji dr. Spanga; Dostępne w rozmiarach Standard (1, 2, 3) oraz Long (1, 2, 3); Opakowanie: Listek 12 szt.,  | op. = 12 szt.   | 66 |