**Załącznik nr 3 do SWZ**

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (SOPZ)**

|  |
| --- |
| **CZĘŚĆ NR 1 - sukcesywna dostawa akcesoriów do procesu sterylizacji;**  |
| **l.p** | **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia** | **op.** | **Ilośćop.** |
| *a* | *b* | *c* | *d* |
| 1 | Rękawy papierowo-foliowe ze wskaźnikiem do sterylizacji parowej, tlenkiem etylenu i formaldehydem zgodne z normą: PN-EN ISO 11607-2, PN-EN 868-5 . **Folia co najmniej sześciowarstwowa.**Wykonawca wraz ze składana ofertą winien załączyć deklarację zgodności CE wydaną przez producenta rękawów potwierdzające zgodność z ww. normami. | szt. = rolka o wymiarach: 50 mm x 200 m  | **120** |
| 2 | szt. = rolka o wymiarach: 75 mm x 200 m | **2** |
| 3 | szt. = rolka o wymiarach: 100 mm x 200m  | **3** |
| 4 | szt. = rolka o wymiarach: 150 mm x 200m | **6** |
| 5 | szt. = rolka o wymiarach: 200mm x 200m | **5** |
| 6 | szt. = rolka o wymiarach: 300mm x 200m | **10** |
| 7 | Rękaw foliowy do sterylizacji | szt. = rolka o wymiarach: 100 mm x 200m  | **30** |
| 8 | Torebki papierowo-foliowe płaskie. Wskaźnik sterylizacji parą wodną i EO, gramatura papieru min70 g/m² folia min. 6 warstwowa zgodnie z normami EN 868-3 i ISO 11607-1. | op.= 2000 szt. torebek o wymiarach: 55mm x 200 mm | **19** |
| 9 | op.= 2000 szt. torebek o wymiarach: 75 mm x 150 m | **7** |
| 10 | op.= 2000 szt. torebek o wymiarach: 100 mm x 200 mm | **45** |
| 11 | op.= 1000 szt. torebek o wymiarach: 100 mm x 360 mm | **4** |
| 12 | op.= 1000 szt. torebek o wymiarach: 210 mm x 330 mm | **35** |
| 13 | op.= 2000 szt. torebek o wymiarach: 100mm x 300 mm | **33** |
| 14 | op.= 2000 szt. torebek o wymiarach: 100mm x 250 mm | **42** |
| 15 | op.= 2000 szt. torebek o wymiarach: 55mm x 250 mm | **37** |
| 16 | op.= 2000 szt. torebek o wymiarach: 75 mm x 250 mm | **62** |
| 17 | op.= 2000 szt. torebek o wymiarach: 75 mm x 300 mm | **31** |
| 18 | op.= 1000 szt. torebek o wymiarach: 150 mm x 200 mm | **34** |
| 19 | op.= 1000 szt. torebek o wymiarach: 150mm x 300 mm | **85** |
| 20 | Mini torebki papierowo-foliowe do pakowania wierteł. | op.= 200 szt. torebek o wymiarach: 58 mm x 70 mm.  | **100** |
| 21 | Mini torebki papierowo-foliowe do pakowania wierteł. | op.= 200 szt. torebek o wymiarach: 57 mm x 105 mm | **374** |
| 22 | Tacki papierowe o wymiarach: 18 cm x 28 cm | szt. | **47 045** |
| 23 | Sprawdzian zgrzewania do zgrzewarek rolkowych. Opakowanie zawiera 250 sztuk testów. | op. = 250 szt. | **2** |
| 24 | Papier krepowany do sterylizacji, włókno celulozowe o gramaturze min 60g/m² według normy PN-EN 868 – 2, zawartość chlorków i siarczanów nie więcej niż 0,02%. Kolor: biały, zielony lub niebieski. Rozmiar: min. 500mmx500mm - max. 650mmx650mm | op. = 500 arkuszy | **58** |
| 25 | Ochraniacze do narzędzi wykonane z silikonu sterylizacji, do narzędzi o max szer. do 10 mm. Opakowanie zawiera 100 szt. | op. = 100 szt. | **80** |
| 26 | Torebki posterylizacyjne, samoprzylepne | op.= 100 szt. torebek o wymiarach: 247 mm x 390 mm | **1** |
| 27 | op.= 100 szt. torebek o wymiarach: 150 mm x 250 mm | **1** |
| 28 | op.= 100 szt. torebek o wymiarach: 250 mm x 400 mm | **1** |
| 29 | Test symulacyjny Bowie-Dick do kontroli pracy sterylizatora w postaci samoprzylepnych pokrytych polimerem testów paskowych z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu, walidowany z typem przyrządu testowego procesu z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego. Zgodne z normą EN 867-4 i EN ISO 11140-4. Opakowanie zawiera 500 szt. testów. Wraz z pierwszą dostawą należy dostarczyć 3szt. przyrządów testowych procesów. | op.= 500 szt. | **2** |
| 30 | Zintegrowany wskaźnik do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną w postaci samoprzylepnych pokrytych polimerem testów pakowych z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu, walidowany z typem przyrządu testowego procesu z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w odbudowie z tworzywa sztucznego. Zgodny z normą EN 867-5 i EN ISO 11140-1. Opakowanie zawiera 500 szt. testów. Wraz z pierwszą dostawą należy dostarczyć 4szt. przyrządów testowych procesów. | op.= 500 szt. | **11** |
| 31 | Etykiety dwukrotnie przylepne ze wskaźnikiem sterylizacji parą wodną z miejscami informacyjnymi: w rzędzie pierwszym – numer operatora (1-2 symbole w tym cyfry lub litery i znaki interpunkcyjne), numer sterylizatora (1-3 symbole w tym cyfry i znaki interpunkcyjne), numer cyklu (2-3 symbole w tym cyfry i znaki interpunkcyjne), kod pakietu (2-4 symbole w tym cyfry lub litery i znaki interpunkcyjne), w rzędzie drugim – datę sterylizacji (8-12 symboli w tym cyfry i znaki interpunkcyjne), w rzędzie trzecim – datę ważności (8-12 symboli w tym cyfry i znaki interpunkcyjne). Kompatybilne z posiadaną przez szpital metkownicą trzyrzędową alfanumeryczną z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet. Opakowanie zawiera 12 rolek plus wałek z tuszem, 1 rolka = 750 etykiet. Oferowane etykiety muszą być kompatybilne z metkownicą Gke 240-840, która posiada na swoim stanie Zamawiający. | szt.=1 rolka, przy czym 1 rolka=750 etykiet | **1 214** |
| 32 | Wałek z tuszem do metkownic posiadanych przez Zamawiającego firmy Gke. | szt. | **176** |
| 33 | Fiolkowy wskaźnik biologiczny szybkiego odczytu typu RAPID do walidacji, rutynowej kontroli procesów sterylizacji w parze wodnej, zgodny z normą. Zawierający spory bakterii G. Stearothermophilus, nośnik z papieru, czas inkubacji do 24 godz. w temp. 55-60 st. C, oraz wskaźnik chemiczny klasy 5 wg. normy EN ISO 11140-1. Wraz z pierwszą dostawą Wykonawca winien dostarczyć 3szt. przyrządów testowych procesów. | op. = 100 szt. | **5** |
| 34 | Testy emulacyjne klasy VI. Parametry: 7 min. - 1340C, 20 min. - 1210C. Opakowanie zawiera 200 szt. testów. | op. = 200 szt. | **33** |
| 35 | Marker do sterylizacji / pisak do opisywania pakietów | szt. | **15** |
| 36 | Etykiety do oznaczania tac sterylizacyjnych. Kolor biały. Rozmiar 160 x 35 mm. Opakowanie 1000 sztuk. | op. = 1000 szt. | **5** |
| 37 | Smar do uszczelek w sterylizatorze. | op.= 50g | **5** |
| 38 | Papier termoczuły szer. 57 mm, dł. 7 m do drukarki sterylizatora (S) BMT Sterivap | rol.= szt. | **314** |

|  |
| --- |
| **CZĘŚĆ NR 2 - sukcesywna dostawa akcesoriów do procesów mycia i dezynfekcji.** |
| **l.p** | **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia** | **op.** | **Ilośćop.** |
| *a* | *b* | *c* | *d* |
| 1 | Taśma drukująca do myjni Miele G7824 będącej w dyspozycji zamawiającego | szt. | **11** |
| 2 | Papier do drukarki w myjni Miele G7824 będącej w dyspozycji zamawiającego | rol. = szt. | **11** |
| 3 | Sól pastylkowa do stacji uzdatniania wody.  | kg | **3 000** |
| 4 | Rozpuszczalny w wodzie preparat w aerozolu do ręcznej pielęgnacji narzędzi chirurgicznych na bazie węglowodorów alifatycznych nie wpływający na proces sterylizacji parowej, bezpieczny toksykologicznie.  | op.= 400 ml | **20** |
| 5 | Płynny środek płuczący powierzchniowo czynny zawierający środki konserwujące do użycia w myjniach dezynfektorach do szybkiego bezzaciekowego płukania znacznie przyśpieszający suszenie po maszynowym myciu i dezynfekcji. Dozowanie 0,3-1,0 ml / l.  | op.= 5 l | **6** |
| 6 | Środek neutralizujący, płynny koncentrat. Neutralizuje przeniesione pozostałości alkaliczne i usuwa przebarwienia, kamień i rdzę w maszynowej obróbce narzędzi stomatologicznych. Odpowiedni także do gruntownego mycia narzędzi stomatologicznych w kąpieli zanurzeniowej.  | op.= 5l | **8** |
| 7 | Płynny, w postaci koncentratu, alkaliczny środek do mycia w myjniach dezynfektorach, skutecznie usuwający pozostałości organiczne typu zaschnięta i denaturowana krew, uniemożliwiający powtórne osadzanie się pozostałości białkowych oraz zmniejszający napięcie powierzchniowe kąpieli myjącej, stosowany do maszynowego mycia narzędzi i sprzętu stomatologicznego także wykonanego z aluminium i tworzyw sztucznych. Niewymagający neutralizacji, umożliwiający zastosowanie w myjniach ultradźwiękowych. Ph powyżej 10. Posiadający w swoim składzie :niejonowe i anionowe związki powierzchniowo czynne, alkalia i enzymy. Nie zawiera chloru. Produkt nie klasyfikowany jako niebezpieczny.  | op.= 5l | **44** |
| 8 | Test do kontroli skuteczności mycia. Substancja testowa zgodna z normą EN ISO 15883-5. Testy kompatybilne z przyrządem testowym procesu. Wraz z pierwszą dostawą należy dostarczyć 3 szt. przyrządów testowych procesów. |  szt. | **3 168** |
| 9 | Test dezynfekcji termicznej. Parametry 90 st. C 5 min. oraz 93 st. C 10 min. do wyboru przy Zamówieniu przez Zamawiającego. Zgodny z typem 6 normy PN-EN ISO 1140-1, tj. o tolerancji na przebarwienie nie większej niż6% dla czasu 1 st.C dla temperatury. Typ potwierdzony dokumentem wystawionym przez producenta oraz nadrukowany na teście. | op.=100 szt. | **10** |
| 10 | Testy do wykrywania pozostałości białkowych gdzie w jednoelementowym przyrządzie do pobrania próby znajduje się wymazówka i substancja testowa. Nie dopuszcza się testów, gdzie substancja testowa jest umieszczana w oddzielnej fiolce. Op. 25 szt. | op. = 25 szt. | **1** |